

2 - Komponenten Silikonkautschuk

Vorteile des Verklebens mit 2 Komponenten Silikonkautschuk:

- eine Klebeverbindung ermöglicht eine gleichmäßigere Spannungsverteilung, da Klebstoffe die Kräfte flächenförmig und nicht punktförmig verteilen.
- eine Klebeverbindung ist gleichzeitig auch eine Abdichtung und verhindert damit die bei mechanischen Verbindungen häufig auftretende Korrosion.
- durch die hohe Flexibilität und den niedrigen E-Modul treten bei der Verklebung von Substraten mit unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten nur geringe thermomechanische Spannungen bei Temperaturwechselbelastungen auf.
- mit Klebstoffen können unterschiedliche Materialien miteinander verbunden werden.
- aufgrund der guten Isoliereigenschaften von Siliconen können Metalle mit unterschiedlichen elektrochemischen Eigenschaften ohne Gefahr einer Kontaktkorrosion miteinander verbunden werden, die Abmessungen der Fügeteile bleiben nahezu unverändert.
- eine Klebeverbindung sorgt für eine hohe Schwingungsdämpfung, da die Silicone im Vergleich zu den Fügeteilen einen wesentlich geringeren E-Modul aufweisen.
- eine Klebeverbindung ermöglicht Einsparungen auf verschiedenen Fertigungsebenen: sie reduziert die Lagerhaltung, senkt die Arbeitskosten durch automatischen Klebeauftrag und ermöglicht größere Bearbeitungstoleranzen für die Fügeteile.

Klebeeigenschaften:

Für viele Substrate eignen sich selbsthaftend eingestellte Siliconkautschuke. Die Qualität der Haftung richtet sich nach der Art des zu verklebenden Materials, der Beanspruchung, der Form der Verklebung und ggf. der Oberflächenbehandlung.

Am besten ist sie auf oxydischen und silikatischen Oberflächen. Auch bei einer Reihe von Kunststoffen wird eine gute Haftfestigkeit erzielt.

In anderen Fällen kann eine Vorbehandlung des Untergrunds mit Grundierung, Beflammung oder Plasmabehandlung nötig oder empfehlenswert sein. In jedem Fall müssen die Oberflächen sauber und fettfrei sein. Zur Reinigung eignen sich niedrig siedende Lösemittel wie z.B. Aceton¹

Umweltverträglichkeit:

Siliconpolymere haben dieselbe chemische Grundstruktur wie Quarz. Aus diesem Grund ist ausgehärteter Siliconkautschuk ökologisch und physiologisch unbedenklich.



Art.Nr.: 34 100 400 = 5kg VE

Elastosil RT 601 Komp.A+B

Das Siliconmaterial ist nach dem Vulkanisieren in seiner chemischen Struktur unveränderlich. Daraus ergibt sich eine hervorragende Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlung. Bestens geeignet für Flächenverklebung, auch strukturierte Gläser. Das RT 601 vulkanisiert zu einem glasklar transparenten, gummiartigen Material von sehr guter Reißfestigkeit. Die Glasoberfläche muss mit Primer (Art.Nr.34100450) vorbehandelt-grundiert werden. Für eine blasenfreie Verklebung ist eine Entlüftung im Vakuum erforderlich.



Art.Nr.: 34 100 410 = 1kg VE

Strasser Glashandel KG



Primer 50ml (G790)

Art.Nr.: 34 100 450

Die zu verklebenden Glasflächen müssen mit dem Primer so dünn wie möglich grundiert, und danach abgelüftet werden. Der Primer stellt die Klebehaftung (Adhäsion) zwischen Glas und Silikon her.



Exsikkator

Art.Nr.: 34 100 200

Im Exsikkator (Vakuumkammer) wird das Silikongemisch (Komp. A+B) entlüftet. Haube aus PC, glasklar. Unterteil und Trockenmitteleinsatz aus PP. Rückschlagventil mit Belüftungstopfen in der Haube. Abdichtung zwischen Haube und Unterteil durch O-Ring aus CR, der bei Vakuum zusammengepresst wird. Bequeme Handhabung durch geringes Gewicht. Dauertemperatur-Belastung max. 60 °C.



Vakuumpumpe T8011ZS

Art.Nr.: 34 100 330

Die Pumpe T8011 ZS bezeichnet eine Pumpe als Bausatz, das heißt es müssen sowohl die Luft- als auch die Stromanschlüsse selbst installiert werden und das aufgrund der Kühlung notwendige Lüfterrad mit einem Gehäuse geschützt werden.



3M Schutzhandschuhe Handfit grau

Art.Nr.: 490 21766

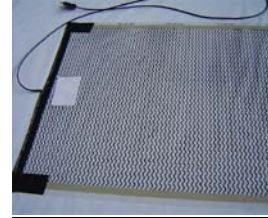
Der 3M PU-Glove Schutzhandschuh wurde entwickelt für Präzisionsarbeiten im industriellen Bereich, wo gutes Tastgefühl und hohe Abriebsfestigkeit benötigt wird. Er liegt eng an und bietet hervorragende Griffkraft in trockener und fettiger Umgebung. Schutz vor mechanischen Risiken. Schutzhandschuhe der Klasse II entsprechend der Europäischen Richtlinie 89/686 EEC



Vakuumschlauch Gummi

Art.Nr.: 34 100 210

Der Vakuumschlauch wird benötigt um den Exsikkator mit der Vakuumpumpe zu verbinden.



Heizdecke

Art.Nr.: 34 100 100 = 60x100cm

Art.Nr.: 34 100 110 = 60x150cm

Mit Hilfe der Heizdecke kann die Vulkanisationszeit erheblich verkürzt werden. Die Breite der Heizdecke ist 60cm und kann auf Wunsch bis 300cm Länge haben. Leistung 550W pro m² + / - 15%, Temperaturbereich: -40°C bis + 90°C (Dauerbelastung)

Mit unsere zweistufigen Membranpumpen T8011ZS und T8011ZH 95Watt möchten wir Ihnen einen günstigen aber dennoch qualitativ hochwertigen Einstieg in die Vakuumtechnik bieten. Anhand der technischen Daten werden Sie sehr schnell erkennen, dass es diese Pumpe durchaus mit den wesentlich teureren Pumpen aufnehmen kann und hervorragend für den Einsatz in der Klebtechnik geeignet sind. Sie zeichnet sich durch eine robuste Bauweise und lange Laufzeiten aus. Diese Pumpe ist in zwei Typen erhältlich



Vakuumpumpe T8011ZH

Art.Nr.: 34 100 340

Die Pumpe T8011 ZH ist baugleich, wird jedoch in einem anschlussfertigen Zustand ausgeliefert. Alle notwendigen Anschlüsse für Vakuum, Strom, sowie Schutzgehäuse sind bereits vorhanden



Wasserstrahl-Vakuumpumpe

Art.Nr.: 34 100 350

Zur Erzeugung von Vakuum und zum Absaugen von Flüssigkeiten und Dämpfen. Empfohlene Wassertemperatur liegt bei 12 °C. Wasserverbrauch ca. 190 l/h Enddruck 16 mbar. Hohe Chemikalienbeständigkeit, die zu fördernden Medien kommen nur mit PP, FKM (z.B. Viton®) und PTFE in Kontakt, inkl. Rückschlagventil. Vielseitige Anschlussmöglichkeiten durch Adapter